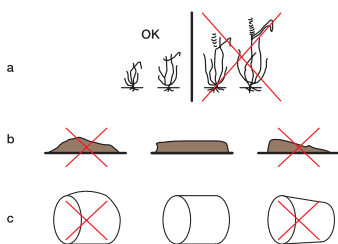


Förberedelser inför balinplastning



Foderberedning

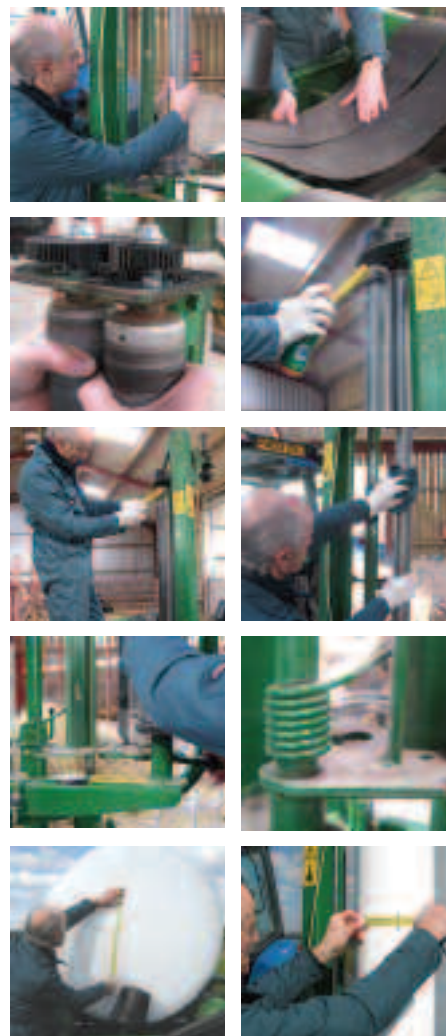
- Ensilera bara vall av hög kvalitet, slå den vid den optimala skördetiden (diagram a). Den ska helst vara ha en torrsubstans (TS) på 40-50 %. Överstig inte 60 % TS för hösilage. För optimala TS-nivåer vid ensilage på helgröda och spannmål kontakta din lantbruksrådgivare.
- Slåttersträngen ska vara jämn till höjd, densitet och TS och i pickuppressens hela längd (illustration b).
- Balarna ska vara täta och cylindriska till formen (illustration c).



POLIWRAP VISQUEEN POLIWRAP VISQUEEN
N POLIWRAP VISQUEEN POLIWRAP VISQUEEN
IWRAP VISQUEEN POLIWRAP VISQUEEN
POLIWRAP VISQUEEN POLIWRAP VISQUEEN
VRAP VISQUEEN POLIWRAP VISQUEEN

Förberedelser av maskinen

- Se till att utrustningen underhålls och används enligt tillverkarens anvisningar.
- Se till att alla rörliga delar rör sig fritt – var särskilt uppmärksam på försträckningsenheten (FSE), som kan kärva eller stramas åt om maskinen står oanvänd en tid.
- Kontrollera alla remmar på förslitning och byt ut alla remmar, även om bara en av dem är skadad eller sliten. Dåligt syftade och slitna remmar påverkar filmöverlappningen.
- Kontrollera FSE och det roterande bordets drev på förslitning.
- Kontrollera att FSE-rullarna inte är skadade och rengör ordentligt med avfettningsmedel.
- Kontrollera FSE-fjädrarna och byt ut om det är nödvändigt (svaga fjädrar, smutsiga eller utslitna valsar kommer att orsaka vattenplaning, att filmen går sönder och ojämn filmapplicering).
- Kontrollera filmöverlappningen och rätt sträckning genom att plasta in en halmbal innan inplastningssäsongen börjar.
- Syfta rullens mittpunkt och balen mot varandra för att uppnå en överlappning på 50 %.
- Mät filmens avsmalning på balen (750 mm ska vara mellan 580 mm och 610 mm på balen, 500 mm ska vara mellan 380 mm och 410 mm).
- Kontrollera att den procentuella sträckningen är rätt genom att placera två markeringar 10 cm horisontellt isär på filmrullen och mät sedan det nya avståndet mellan dem när filmen når balytan. Som ett exempel, efter 70 % sträckning ska detta vara 17 cm.



Kalibrering

- Kalibrera inplastaren på den första balen genom att räkna antalet varv med det roterande bordet eller armen som krävs för att täcka balen en gång.
- Lägg sedan till ett varv och upprepa övningen (2+2 metod lämplig för rundbalsensilage på upp till 50 % TS).
- Ställ in räkneverket på detta totala antal.

VISQUEEN

POLIWRAP